



# ECOMAST PIPE

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ОПИСАНИЕ ЭМАЛИ

Двухкомпонентная эпоксисоволачная эмаль

### ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- применяется для противокоррозионной защиты внутренней поверхности стальных труб, используемых для строительства трубопроводов для транспортировки сырой и товарной нефти, нефтепродуктов с температурой до 90 °С, холодной питьевой воды, загрязненной сточной воды с температурой до 100 °С;
- высокая противокоррозионная стойкость:
  - к сырой и товарной нефти, нефтепродуктам,
  - к минерализованной сточной, морской и пресной воде,
  - к сероводороду;
- широкий рабочий интервал температур от минус 40 до 100 °С;
- эмаль тиксотропна, позволяет наносить покрытие толщиной не менее 400 мкм за один слой;
- срок службы покрытия из 1-го слоя эмали при толщине не менее 400 мкм составляет не менее 15 лет.

### ОСОБЕННОСТИ

- обладает высокой противокоррозионной стойкостью в агрессивных средах с повышенной температурой;
- наносится толщиной сухой пленки 300-400 мкм за один слой

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Внешний вид покрытия</b>	однородное, полуглянцевое
<b>Цвет</b>	серый или зеленый
<b>Время высыхания :</b>	
➤ при температуре 90°С	не более 60 мин
➤ при температуре 70°С	не более 25 мин
<b>Доля нелетучих веществ по объему</b>	100%
<b>Плотность основы и отвердителя</b>	1,5 г/см <sup>3</sup>
<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	1
<b>Жизнеспособность при температуре 20 °С</b>	0,5-1,5 часа в зависимости от температуры воздуха
<b>Комплект поставки</b>	основа / отвердитель – в соотношении 2 : 1 в таре по желанию потребителя

### РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН

	Типичная
Толщина одного слоя	
Толщина сухой пленки, мкм	400
Толщина мокрой пленки, мкм	400
Теоретический расход, г/м <sup>2</sup> при толщине 400 мкм	600

*Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра*



# ECOMAST PIPE

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Внутренняя стальная поверхность трубы должна быть очищена абразивоструйными методами до ст.Sa2½ в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1;
- Не требуется применения праймера

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 5°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

#### Безвоздушное распыление

Эмаль наносится на специализированных поточных линиях окрашивания с отдельной подачей компонентов в заводских условиях. Объемное соотношение смешивания: на 2 части основы – 1 часть отвердителя. Допускается разогрев компонентов эмали до 40 – 60 °С (не более 8 часов). Не допускается многократный, более 2 раз разогрев одного и того же материала.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

ECOSOL 43, P-4

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления

*Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить при обращении к специалистам ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПБ»*