

Цинкпротекторная грунтовка

Proflex 201-2 Zn

Для протекторной защиты металлоконструкций

Описание	Цинкпротекторная грунтовка Proflex 201-2 Zn представляет собой лакокрасочный материал с низким содержанием растворителей, состоящий из двух компонентов: основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию цинковой пыли в модифицированной эпоксидной смоле, отвердитель аминного типа.	
Назначение	Применяется для протекторной защиты черных металлов от коррозии в различных системах покрытий. Допускается применение в качестве самостоятельного покрытия. Применяется для антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях категории коррозионной активности С1-С5.	
Условия эксплуатации покрытия	Покрытие предназначено для эксплуатации в промышленной атмосфере различных климатических зон: умеренного, умеренно-холодного и холодного климатов. Температура эксплуатации покрытия составляет от -60°C до плюс 120°C «сухого тепла». Системы покрытий и толщина слоев в зависимости от условий эксплуатации.	
Технические характеристики основы, отвердителя, грунтовки	Основа	Однородная жидкость без сгустков и визуально различимых включений твердых частиц. Допускается легко перемешиваемый осадок.
	Цвет и внешний вид	Цвет серый.
	Степень перетира , мкм, не более	40
	Массовая доля летучих веществ, %	89±2
Отвердитель	Однородная жидкость светло-желтого - желтого цвета.	

Грунтовка

Удельный вес, г/см³ 2,9±0,2

Объемная доля нелетучих веществ,
% 68±2

Толщина нестекающего мокрого
слоя, мкм, не менее 125

Технические
характеристики
покрытия

	Толщина покрытия, отвержденного до ст.3 (мкм)	Толщина неотвержденного покрытия (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
Минимальная	40	60	17,0
Максимальная	80	120	8,5
Рекомендуемая	60	90	11,3

Цвет и внешний вид

Однородная поверхность без видимых
дефектов: пропуски, потеки, наплывы, кратеры,
пузыри не допускаются.

Цвет серый

Время высыхания до степени 1 по
(ГОСТ 19007-73), при 20±2°C,
часов, не более 1,5

Время высыхания до степени 3 по (ГОСТ
19007-73), при 20±2°C ,часов не более 2,5

Эластичность покрытия при изгибе по
Эриксену (ГОСТ 29309), мм, не менее 1,5

Адгезия методом решетчатого надреза
(ГОСТ 15140-78), балл, не более 2

Подготовка
поверхности

Поверхность

Подготовка

Углеродистая сталь	<p>Sa 2, St 2 (ISO 8501-1)</p> <p>Проводят абразивную очистку до шероховатости поверхности (Rz) от 40 до 80 мкм по ИСО 8503.</p> <p>Поверхность после очистки обеспыливают сжатым воздухом до степени запыленности не более 2 по ИСО 8502. Содержание солей не более, чем 40 мг/м². При необходимости поверхность обезжиривают до 1 степени по ГОСТ 9.402.</p>
--------------------	---

Условия нанесения

Грунтовку наносят в 1-2 слоя на полностью подготовленную поверхность в диапазоне температур окружающего воздуха от плюс 5°С до плюс 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Температура поверхности должна быть выше точки росы, не менее чем на 3°С.

Температура компонентов должна быть не менее 20±3°С.

Острые края деталей металлоконструкции закругляют до радиуса не менее 2 мм. Сварочные брызги, заусеницы и другие дефекты металла удаляют. Перед нанесением основного слоя грунтовки труднодоступные места и острые углы окрашивают при помощи кисти. Перед нанесением последующих слоев покрытие высушивают до отлипа (степень 1).

Нанесение

Метод нанесения

Безвоздушное распыление

Пневматическое распыление

Кисть, валик

Перед использованием основу перемешивают до однородного состояния 7-10 минут. Затем к основе добавляют отвердитель в соотношении 3,8 к 1(объемных) и тщательно перемешивают во всем объеме, рядом со стенками и дном 5-7 минут (рекомендуют перемешивать пневматической или пожаровзрывобезопасной электрической мешалкой).

При перерыве в работе (более 30 мин), требуется повторно перемешать готовую грунтовку.

После прекращения окрасочных работ оборудование немедленно промывают растворителем Proflex P3.

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение соотношения компонентов и их неравномерное перемешивание приводит к ухудшению свойств материала. Дополнительное разбавление свыше нормы приводит к снижению толщины нестекающего слоя.

Давление

140 - 250 бар

Размер сопла форсунки

0,011" - 0,021"

Разбавитель

При необходимости допускается разбавление грунта растворителем в количестве не более 5% по объему.

Жизнеспособность при 20±2°C, не менее, ч 1

Очистка инструмента Для промывки окрасочного оборудования используется растворитель Proflex P-2.

Меры безопасности

По степени воздействия на организм человека основа грунтовки относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности) по ГОСТ 12.1.007. Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые глаз. Не проникают через неповрежденные кожные покровы. Аллергоопасна. При обеспечении соответствия величинам ПДК р.з. риска для репродуктивного здоровья не ожидается.

По степени воздействия на организм человека отвердитель относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности) по ГОСТ 12.1.007. Оказывает раздражающее действие на кожу, слизистые дыхательных путей и глаз. Аллергоопасен. При обеспечении соответствия величинам ПДК р.з. риска для репродуктивного здоровья не ожидается.

При работе с грунтовками применяют средства индивидуальной защиты: очки, резиновые защитные перчатки, респираторы универсальные типа РУ-60, РУ-60, спецодежду.

Упаковка

Основа грунтовки - 10,2 литра (евроведро 22,5л); отвердитель – 1,6 литра (евробанка 3л)

Хранение

Основу и отвердитель хранят только в крытых помещениях или под навесом, обеспечивающим защиту от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Хранят и транспортируют основу и отвердитель при температуре от минус 40°C до плюс 35°C.

Приведенная выше техническая информация является справочной и носит рекомендательный характер. Рекомендации по применению и данные по свойствам покрытия получены при испытаниях в стандартизованных условиях, их точность и пригодность в конкретных условиях использования определяются потребителем продукции. АО «ГК»ХИМИК» оставляет за собой право на изменение. Технической информации в одностороннем порядке, без предварительного уведомления заказчиков.

02.09.2024