

РИТАН-755

с отвердителем РИТАН

Финишная эмаль для систем антикоррозионных покрытий металлоконструкций.

Описание	<p>Двухкомпонентный быстросохнущий полиуретановый лакокрасочный материал с высоким содержанием нелетучих веществ. Покрытие на его основе обладает высокой стойкостью к солнечному излучению и другим погодным факторам в широком диапазоне агрессивности атмосферы и в различных климатических зонах. В процессе эксплуатации хорошо сохраняет глянец и цвет.</p> <p>Показатели качества эмали соответствуют требованиям ТУ 2312-170-00205357-2014</p>	
Назначение	<p>Покрытие на ее основе обладает высокими декоративными свойствами и стойкостью к УФ-излучению. Применяется в качестве финишного слоя в системе покрытий с эпоксидными двухкомпонентными эмалями для антикоррозионной защиты металлоконструкций, предназначенных для эксплуатации в атмосферных условиях. Устойчива к брызгам и разливам нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности.</p> <p>Может применяться как самостоятельное покрытие (без грунтовочного слоя) по оцинкованным поверхностям, бывшим в эксплуатации более 1 года при атмосферных условиях.</p>	
Условия эксплуатации покрытия	<p>Покрытие предназначено для эксплуатации в промышленной атмосфере различных климатических зон: умеренного, умеренно-холодного и холодного климатов и коррозионной активности атмосферы до С5.</p> <p>Температура эксплуатации покрытия составляет от минус 60°С до плюс 120°С «сухого тепла».</p>	
Рекомендуемая система окраски Климат (У, ХЛ, УХЛ) Среда СЗ	<p>Окраска черного металла</p> <p>Первый слой – эмаль Proflex 201-2 или ТРЭПП РВ 726Н с толщиной сухого слоя покрытия 100 мкм</p> <p>Второй слой – эмаль Ритан-755 с толщиной сухого слоя покрытия 80 мкм</p> <p>Окраска оцинкованной стали</p> <p>Однослойное покрытие – эмаль Ритан-755 с толщиной сухого покрытия 80 мкм</p>	
Технические характеристики эмали	Объемная доля нелетучих веществ, %	54 ± 2
	Объемное соотношение основы и отвердителя*	6,5 :1
	<p>*Для цветных эмалей насыщенных тонов может незначительно отличаться. Точное соотношение указывается в паспорте качества на каждую партию материала.</p>	

Удельный вес, г/см ³	~1,28 (зависит от цвета)
Толщина нестекающего мокрого слоя, мкм, не менее	175
Жизнеспособность при температуре 20 °С, не менее, час (зависит от массы эмали)	1,5

		Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина покрытия и расход эмали на один слой	Толщина сухого покрытия, мкм	60	90	80
	Толщина мокрого слоя, мкм	111	167	148
	Теоретический расход (м ² /л)	9,0	6,0	6,8
Для цветных эмалей насыщенных тонов расход может отличаться.				
Время высыхания	Температура поверхности	20°С		
	Время высыхания до степени 1, не более	2 ч		
	Время высыхания до степени 3, не более	4 ч		

Технические характеристики покрытия

Блеск	Глянцевая, полуглянцевая
Адгезия методом решетчатых надрезов ((ISO 2409:2013), балл, не более	1

Подготовка поверхности и условия нанесения

Эмаль наносится на оцинкованный металл или на отвержденную до степени 3 эпоксидную грунтовку или грунт-эмаль в диапазоне температур окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от плюс 5°С до плюс 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Температура поверхности должна быть выше точки росы, не менее чем на 3°С.

Период между нанесением грунтовочного слоя и нанесением финишной эмали должен соответствовать времени высыхания слоя эпоксидной эмали до образования твердого покрытия, но не превышать время полного отверждения. Если до нанесения дополнительного слоя прошло больше времени, рекомендуется придать первому слою шероховатость механическим или абразивоструйным методом и обеспылить.

В качестве грунтовочного слоя рекомендуется использовать Proflex -201-2, ТРЭПП-РВ 726Н или другую двухкомпонентную эпоксидную грунтовку или грунт-эмаль.

Перед нанесением основного слоя эмали, труднодоступные места и острые углы должны быть окрашены при помощи кисти.

Перед нанесением эмали на оцинкованный металл, поверхность металла при необходимости должна быть обезжирена до 1 степени по ГОСТ 9.402. С поверхности металла должны быть удалены следы коррозии и других загрязнений. Поверхность должна быть обеспылена до степени 2 по ИСО 8502-3.

Участки поверхности металла на которых в результате коррозии утрачено цинковое покрытие, должны быть очищены до степени St 2 по ISO 8501-1. Для продления срока службы покрытия на этих участках, их рекомендуется окрасить грунтовкой Proflex -201 или ТРЭПП-РВ 726 с толщиной сухого покрытия 120 мкм.

Подготовка компонентов эмали и эмали к применению

Температура компонентов должна быть от 15 до 35 °С. Перед использованием основу эмали перемешивают до однородного состояния. Затем к основе эмали добавляют отвердитель и тщательно перемешивают во всем объеме, рядом со стенками и дном (рекомендуется перемешивать пневматической или пожаровзрывобезопасной электрической мешалкой). Несоблюдение соотношения компонентов и их неравномерное перемешивание приводит к ухудшению свойств материала.

Необходимо смешивать основу эмали с отвердителем в количестве не более чем на 1,5 часа работы, по истечении этого времени оборудование промывают растворителем.

Проведение окрасочных работ

Рекомендуемое оборудование

Однокомпонентные установки безвоздушного распыления.

Размер сопла форсунки

0,011 - 0,019"

Давление в системе

< 200 бар

Разбавитель

При необходимости допускается разбавление эмали растворителем Ритан-41 в количестве не более 6%

Эмаль может наноситься кистью и валиком при окраске небольших деталей, труднодоступных мест и острых углов. При окраске валиком необходимо контролировать толщину слоя эмали.

Очистка инструмента

Для промывки окрасочного оборудования используется растворитель РИТАН-41.

Меры безопасности

По степени воздействия на организм человека основа эмали относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности) по ГОСТ 12.1.007. Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые глаз. Не проникает через неповрежденные кожные покровы. Аллергоопасна. При обеспечении соответствия величинам ПДК р.з. риска для репродуктивного здоровья не ожидается.

По степени воздействия на организм человека отвердитель относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности) по ГОСТ 12.1.007. Оказывает раздражающее действие на кожу, слизистые дыхательных путей и глаз. Аллергоопасен. При обеспечении соответствия величинам ПДК р.з., риска для репродуктивного здоровья не ожидается.

При работе с эмалью следует применять средства индивидуальной защиты: очки, резиновые защитные перчатки, респираторы универсальные типа РУ-60, спецодежду.

Упаковка

Основа эмали – 16,3 литров (евроведро 22,5л); отвердитель – 2,6 литров (евробанка 3л).

Хранение

Основу и отвердитель хранят только в крытых помещениях или под навесом, обеспечивающих защиту от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Отвердитель, после вскрытия упаковки, должен быть использован в течение суток.

Хранение и транспортировка допускается при температуре от минус 40°С до плюс 35°С.

Срок годности основы и отвердителя в герметичной заводской упаковке - 1 год.

Приведенная выше техническая информация является справочной и носит рекомендательный характер. Рекомендации по применению и данные по свойствам покрытия получены при испытаниях в стандартизованных условиях, их точность и пригодность в конкретных условиях использования определяются потребителем продукции. В связи с тем, что постоянно ведется работа по совершенствованию продукции, техническая информация может быть изменена без предупреждения.

01.05.24