



## ТС 3700

### Порошковое покрытие для НКТ и линейных труб

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ТС 3700 является толстослойным порошковым эпоксидным материалом, предназначенным для антикоррозионной защиты внутренней поверхности НКТ и линейных труб, эксплуатируемых в агрессивных условиях, при температуре до 120 °С.

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для использования в системе с фенольной грунтовки ТС 4028 для внутренней поверхности стальных труб промышленных трубопроводов для транспортировки сырой и товарной нефти, минерализованной и фитингов, которые находятся в неблагоприятных условиях температуры и давления и контактируют с агрессивными маслами, газами и водой.

#### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет	Серый
Плотность	1.50±0.1 г/см <sup>3</sup>
Растекаемость	65±10 мм при 148°C (300°F)
Срок хранения	12 месяцев при 25°C (77°F) и 50% относительной влажности воздуха*
Теоретический расход	6.34 м <sup>2</sup> /кг (100 мкм)
Время гелеобразования	40~80 сек при 204°C (400°F)
Время отверждения CSA Z245.20-10	30 минут при 210°C (410°F)
Термические характеристики CSA Z245.20-10	Tg 1 = 55 ± 5°C Tg 2 = 101 ± 6°C ΔH = 65 ± 10 (J/g)

#### СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Рекомендуемая толщина пленки	350 мкм (14 mils) минимальная 660 мкм (26 mils) максимальная
Изгиб ASTM G10-72	2.5°/PD при -20°C
Сопротивление истиранию: ASTM D4060, CS17	25 мг
Твердость по Шору D ASTM D2240-05	> 90
Диэлектрическая прочность ISO 12944-5	≥10 В/мкм
Ударопрочность:	4J при -20 °C

ASTM G14-83	
Адгезия: ISO 4624	> 20 МПа
Устойчивость к погружению в горячую воду CSA Z245.20-10 (95°C/48ч)	Рейтинг 1~2

\* Транспортировка: материал стабилен при транспортировке в течение до 45 дней при температуре ниже 35 ° C (95 ° F). Если время или температура превышают рекомендуемое во время транспортировки или хранения, продукт должен быть повторно сертифицирован.

## **ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИМЕНЕНИЯ**

1. Пескоструйная обработка по стандарту NACE Near-White (шведский стандарт Sa 2½) и профилю от 50 мкм (2 мил) до 112 мкм (4,5 мил).
2. Разогрейте клапан до рекомендуемой температуры 149 °C / 300 °F ~ 191 °C / 375 °F.
3. Наносить TC3700 согласно рекомендуемой толщине.

## **ПРИМЕЧАНИЕ**

Информация, приведенная в данном техническом листе, не является исчерпывающей, и предоставляется только для справки. Информация, содержащаяся в этом листе данных, может время от времени изменяться в свете опыта и нашей политики непрерывного развития. Пожалуйста, свяжитесь с нами и запросите последнюю версию перед использованием продукта.