

### Описание продукции

SN-6200 представляет собой не содержащее растворителя эпоксиднофенольное покрытие. Материал обладает отличными механическими свойствами и устойчивостью к химическим воздействиям, а также его предназначен для применения в условиях высокой температуры окружающей среды.

- Отличная адгезия
- Хорошая устойчивость к коррозии.
- Отличная устойчивость к сточным водам.
- Отличная устойчивость к неочищенной нефти.
- Отличная устойчивость к бензину, дизельному топливу, керосину.

### Рекомендуемые области применения

SN-6200 рекомендуется для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных нефтяных труб и резервуаров. Материал устойчив к неочищенной нефти, ароматическим, алифатическим и иным химикатам.

### Сведения о продукции

Цвет	Зеленый
Массовая доля сухого остатка	98%±2%
Пропорция смешивания	Часть А (основное вещество) к части В (отверждающее вещество) = 4,0 : 1 (по объему)

### Толщина слоя

	Минимальная	Стандартная	Максимальная
Толщина сухого слоя, мкм	350	500	800
Толщина влажного слоя, мкм	355	510	815

### Сведения о сушке

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C	60°C	70°C	80°C	90°C
Сухой на ощупь	15 ч	6 ч	1,5 ч	70 мин	35 мин	15 мин	10 мин
Высыхание по всей толщине слоя	30 ч	12 ч	4 ч	2 ч	1 ч	40 мин	30 мин
Отверждение	10 сут.	5 сут.	3 сут.	2 ч	2 сут	1 сут	1 сут
Мин. время до повторного покрытия	30 ч	12 ч	4 ч	2 ч	1 ч	40 мин	30 мин
Макс. время до повторного покрытия	10 сут.	14 ч	5 сут.	3 сут	3 сут	3 сут	3 сут

### Подготовка поверхности под покраску

- Чистота** : Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от грязи, а также соответствовать требованиям ISO 8504:2000. Минимум Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) после дробеструйной обработки или стандарт обработки струей абразива SSPC (Совет по покраске стальных конструкций) SP6, или стандарт очистки механизированным инструментом SSPC SP11.
- Шероховатость** : Профиль шероховатости: 50-85 мкм, Ry5, (ISO 8503-2).
- Иное** : Проконсультируйтесь с представителем компании «Hilong».

## Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности под покраску должна быть не ниже 10 °С (50 °F), а также не менее 3 °С (37,4 °F) выше температуры конденсации. Для обеспечения надлежащего высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. Если применяется принудительная вентиляция, не направляйте поток горячего воздуха на покрытую поверхность, чтобы предотвратить образование корки на поверхности и задерживание испарения растворителя. Избегайте попадания нефти, химикатов и физического воздействия на не отвержденное покрытие.
Пропорция смешивания	4,0 части по объему компонента А (основа) и 1 часть по объему компонента В (отвердитель). Интенсивно перемешивайте до получения однородной массы.
Время жизни	Около 30 минут при температуре 23 °С.
Разбавитель	Специальный разбавитель. Не нарушайте местное законодательство по охране окружающей среды.
Предпочтительный способ нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей. Традиционное безвоздушное распыление. Размер сопла 0,53-0,66 мм (0,021 дюйма - 0,025 дюйма) Давление на форсунке 25-35 МПа (3600-5000 фунтов/дюйм <sup>2</sup> ) Угол распыления 40°- 80° Рекомендуется использовать фильтр с размером ячейки не менее 60. Убедитесь, что фильтры чистые.
Кисть	Рекомендуется для нанесения дополнительных слоев и покрытия малых участков. Требуется соблюдать осторожность, чтобы добиться указанной толщины сухого слоя.
Примечание	Для нанесения материала методом безвоздушного распыления с отдельной подачей допустим нагрев компонентов до 60-70° С. При стандартном безвоздушном распылении сразу после окончания работ крайне важно надлежащим образом очистить форсунку и другие детали распылительного оборудования, поскольку время жизни после смешивания компонентов мал. Шланги должны быть высококачественными и не слишком длинными. По причине малого времени жизни после смешивания компонентов температура основы и отвердителя при смешивании краски должна быть не выше 23 °С (73,4 °F). Если вязкость слишком высокая, компоненты можно подогреть до 60~70°С.

## Упаковка

24 кг компонента А (основа) в ведрах объемом 20 литров, 18 кг компонента В (отвердитель) в ведрах объемом 20 литров.

240 кг компонента А (основа) в бочках объемом 200 литров, 180 кг компонента В (отвердитель) в бочках объемом 200 литров.

## Хранение

Храните в сухом, затемненном месте вдали от источников тепла и возгорания. Срок хранения составляет 12 месяцев от даты изготовления.

## **Охрана труда и техника безопасности**

Перед применением этой продукции получите, изучите и соблюдайте указания Паспорта безопасности вещества в отношении охраны труда и техники безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

## **Примечание**

Информация, приведенная в настоящем документе, не является исчерпывающей и предназначена исключительно для ознакомления. Компания оставляет за собой право вносить изменения в настоящий документ в связи с накопленным опытом и нашей политикой непрерывного совершенствования. Перед применением продукции свяжитесь с нами и запросите актуальную версию настоящего документа.