

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие с фенолкаминовым отвердителем

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие для промышленного и морского применения
- Хорошие адгезионные свойства, подходит для нанесения на поверхности, подготовленные влажной абразивоструйной очисткой (сухие и влажные)
- Хорошая укрывистость острых кромок (более 70% номинальной толщины покрытия).
- Низкое содержание ЛОВ
- Совместимо с правильно спроектированной/контролируемой катодной защитой
- Хорошая стойкость к химически загрязненной воде
- Хорошая стойкость к абразивному износу
- Низкотемпературное отверждение до -18°C (0°F)

## ЦВЕТ И ГЛЯНЕЦ

- Ограниченный цветовой ряд
- Полуглянцевый

Примечания: Эпоксидные покрытия обычно подвержены мелению и выцветанию под воздействием солнечного света. Светлые цвета склонны к пожелтению при эксплуатации внутри и снаружи помещений

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,5 кг/л. (тест) (12,7 lb/US gal)
Сухой остаток по объему	87 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 102,0 г/кг. ТЕСТ ( TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 153,0 г/л (прибл. 1,3 lb/gal) EPA Method 24: 145,0 g/ltr (1,2 lb/USgal)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 300 мкм (4,0 - 12,0 mils) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	8,7 м²/л для 100 мкм (349 ft²/US gal для 4,0 mils)
Высыхание на отлип	5 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 5 ч Максимум: 6 мес.



# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
---------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Эксплуатационные характеристики покрытия, в главной степени, пропорциональны уровню подготовки поверхности.
- Абразивоструйная очистка, как правило, является наиболее эффективным и экономичным методом. В случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна или невыполнима, покрытие может быть нанесено на механически очищенную поверхность
- Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от всех типов загрязнений включая солевые отложения. За информацией о допустимых уровнях содержания солей обращайтесь в компанию PPG

### Углеродистая сталь

- Для атмосферной эксплуатации: абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ или SSPC SP-6, механическая очистка до степени ISO-St3 (SSPC SP-3) или очистка ручным инструментом до степени ISO-St2 (SSPC SP-2) или гидроструйная очистка под сверхвысоким давлением до степени SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Для эксплуатации в режиме погружения: абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)

### Бетон

- Необходимо удалить жир, масло или другие загрязнения согласно стандарту ASTM D4258
- Очистить поверхность согласно стандарту ASTM D4259, чтобы удалить налет или цементное молоко и придать поверхности профиль согласно ICRI CSP 3 5
- AMERCOAT 114 A может быть использован как шпатлёвка. Консультируйтесь с PPG Technical Service касательно альтернативных материалов
- Максимальная рекомендуемая влагопроницаемость 3 фунта / 1000 фут2 / 24 часа по испытанию влагопроницаемости (ASTM F1869, тест хлористого кальция или ASTM D4263, тест пластиковой плёнкой)
- ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas method) может быть применён, влажность не должна превышать 4%

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Оцинкованная сталь

- Удалите масляные загрязнения и мыльную плёнку при помощи эмульсионного очистителя
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Когда абразивоструйная очистка невозможна, цинковое покрытие может быть подготовлено при помощи подходящего фосфатирующего состава.
- Цинковое покрытие после эксплуатации в атмосфере более 12 месяцев может быть окрашено после тщательной мойки для удаления всех загрязнений и продуктов коррозии цинка

## Цветные металлы и нержавеющая сталь

- Удалите всю ржавчину, грязь, влагу, жир или другие загрязнения с поверхности
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils).

## IMO-MSC.215(82) требования для балластных танков

- Сталь; ISO 8501-3:2006 степень P2, все края обработаны и закруглены с радиусом минимум 2 мм или обработаны тремя проходами шлифовального инструмента
- Сталь или сталь с не одобренным заводским грунтом: Абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), профиль 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Сталь с одобренным цинксиликатным заводским грунтом: сварные швы и поврежденный грунт - абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10) blasting profile 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Для грунтов одобренных IMO - без дополнительных требований; [1] Для грунтов без одобрения IMO - абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2 (SSPC SP-6) удалите как минимум 70% существующего заводского грунта, профиль 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Степень запыления «1» для размера частиц «3», «4» или «5», частицы меньших размеров должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ISO 8502-3:1992)
- Подготовленная поверхность стали или предыдущее покрытие должны быть сухими и без каких-либо загрязнений

## Температура поверхности

- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

## СИСТЕМА ОКРАСКИ

- Рекомендованные грунты: Непосредственно на поверхность, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, SIGMAZINC , эпоксидные покрытия AMERCOAT and SIGMA
- Рекомендованные финишные покрытия: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, эпоксидные покрытия SIGMACOVER и AMERCOAT, AMERSHIELD и PSX 700

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура смешанных компонентов должна быть выше 10°C (50°F), в противном случае для достижения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
- Разбавитель следует добавлять после смешения компонентов

### Время индукции

Время индукции смешанного продукта	
Температура смешанного продукта	Время индукции
20 °C (68°F)	15 мин
10 °C (50°F)	30 мин
Ниже 5°C (41°F)	45 мин

### Жизнеспособность

1,5 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

## ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

### Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92 или THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### Размер сопла

1.5 – 2.0 мм (прибл. 0.060 – 0.079 in)

### Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа (прибл. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## **БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92 или THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Объем разбавителя**

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

Прибл. 0.48 – 0.58 мм (0.019 – 0.023 in)

### **Давление на выходе из сопла**

15,0 МПа (прибл. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## **Кисть/Валик**

### **Рекомендуемый разбавитель**

Дополнительного разбавления не требуется

### **Объем разбавителя**

При необходимости можно добавить до 5% разбавителя

## **ОЧИСТИТЕЛЬ**

THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

## **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

<b>Укрывистость и толщина пленки</b>	
<b>ТСП</b>	<b>Теоретическая укрывистость</b>
100 мкм (4,0 mils)	8,7 м <sup>2</sup> /л (349 ft <sup>2</sup> /US gal)
300 мкм (12,0 mils)	2,9 м <sup>2</sup> /л (116 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Интервал перекрытия для ТСП до 300 мкм (12.0 mils)

Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Этим же материалом	Минимум	28 ч	14 ч	8 ч	5 ч	2 ч
	Максимум	6 мес.	6 мес.	6 мес.	3 мес.	1 мес.
Полиуретанами, полисилоксанами	Минимум	36 ч	24 ч	14 ч	7 ч	4 ч
	Максимум	3 мес.	3 мес.	2 мес.	1 мес.	15 дн.

**Примечание:**

- Поверхность должна быть сухой и без каких-либо загрязнений
- Перед нанесением финишных слоёв после 30 дней рекомендуется мойка с использованием мощных средств PREP 88, SIGMARITE 88 или их аналогов
- По истечении максимального интервала перекрытия требуется придать поверхности шероховатость
- Нанесение алкидных и воднодисперсионных акриловых покрытий должно производиться в интервале между отверждением до твердой пленки и не позднее трехкратного времени отверждения до твердой пленки
- Максимальный интервал перекрытия зависит не только от температуры окружающего воздуха, но и от температуры поверхности. Воздействие прямых солнечных лучей или иных источников тепла на окрашенную поверхность может сократить интервал перекрытия.

## Время отверждения для ТСП до 300 мкм (12.0 mils)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	До погружения в воду
-5°C (23°F)	36 ч	60 ч	21 дн.
0°C (32°F)	24 ч	36 ч	14 дн.
10°C (50°F)	10 ч	16 ч	10 дн.
20°C (68°F)	5 ч	10 ч	6 дн.
30°C (86°F)	3 ч	8 ч	3 дн.

**Примечание:**

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения
- Время сушки зависит от температуры воздуха, температуры поверхности, относительной влажности, толщины плёнки и вентиляции

## Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного продукта	Жизнеспособность продукта
15°C (59°F)	2 ч
20°C (68°F)	1,5 ч
30°C (86°F)	40 мин

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Характеристики материала

- Обобрено DNV и ABS на соответствие IMO MSC.215(82) Стандарт для защитных покрытий (PSPC) для балластных танков морской воды
- Одобрено NAVSEA Mil-PRF-23236(D) Classes 5,7 and 17, Type VII, Степень C (только для материалов произведенных в США)
- Одобрено NAVSEA Mil-PRF-24647 покрытия для подводного борта (только для материалов произведенных в США)
- Протестировано NOHC как подходящее покрытие для внутренней поверхности контейнеров хранения зерна
- Удовлетворяет требованиям стандарта Mil-PRF-4556(F) для покрытий внутренней поверхности резервуаров хранения авиатоплива (только для материалов произведенных в США)
- Соответствует требованиям EI 1541 2.2 (система покрытия для трубопроводов и резервуаров хранения авиационного топлива)

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

## ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

## ССЫЛКИ

• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1410
• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1411
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1430
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1431
• БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1433
• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1434
• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1490
• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1491
• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1650

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте [www.ppgmcs.com](http://www.ppgmcs.com). Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &  
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™