

## Двухупаковочный толстослойный эпоксидный состав повышенной химстойкости с высоким сухим остатком для антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров

ТУ 2312-029-60414707-2013

### Описание

Самостоятельное толстослойное (до 500 мкм) покрытие на основе модифицированной эпоксидной смолы и полиамидного отвердителя. Материал двухупаковочный, состоит из основы и отвердителя

### Рекомендуемое применение

Для длительной (от 15 лет) защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, автомобильных и авиационных бензинов, керосина, нефтепродуктов, технической и питьевой воды, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, разбавленных (до pH 1,5) кислот, моющих средств, высококонцентрированных щелочей и других агрессивных веществ

### Сертификация, испытания

Заключение о соответствии требованиям  
ПАО «Газпром» Р 9.1- 010-2010 «Защита от коррозии»

Заключение о соответствии нормативным требованиям к защитным покрытиям внутренней поверхности емкостного оборудования на объектах ПАО «НК Роснефть»

Заключение ФГУП ГосНИИГА о соответствии требованиям к антикоррозионному покрытию резервуаров для хранения АвиаГСМ

Свидетельство о госрегистрации № RU.23.KK.08.015.E.001259.10.14

Сертификат соответствия № РОСС RU.НА34.Н11231

Реестр ПАО «НК Роснефть»

### Физические характеристики

Внешний вид и цвет покрытия	Красно-коричневое, Серое, Белое (по согласованию с заказчиком возможна колеровка по RAL)
Толщина одного сухого слоя	200 - 500 мкм
Массовая доля нелетучих веществ, %	96 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	90 ± 3
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,45 - 1,6
Время высыхания на отлип	Не более 10 часов при (20±2)°С
Время высыхания до ст.3	Не более 24 часов при (20±2)°С
Жизнеспособность	Не менее 40 мин при (20±2)°С



## Нанесение

Подготовка материала	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются в соотношении: на 25 кг. основы – 3 кг. отвердителя . После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Подготовка поверхности	Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa2 или Sa2 ½ либо механизированным до степени St2 или St3 по ISO 8501-1 (вторая степень очистки по ГОСТ 9.402), обезжирена и обеспылена.  Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и предварительно загрунтована АнтикорБЭП-М разбавленного на 20-25% Разбавителем №20. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 30 суток.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление и распыление с отдельной подачей компонентов, для небольших участков – кисть, валик  Диаметр сопла – 0,021" (0,53 мм) – 0,027" (0,69 мм) Давление – не менее 220 бар
Теоретический расход на один слой	400 - 500 г/м <sup>2</sup>
Рекомендуемая толщина одного слоя	200 - 300 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1 - 2
Разбавитель	Разбавитель №20
Очистка инструментов	P-4, P-4A
Ввод покрытия в эксплуатацию	Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре: +18°C не менее 15 суток +10°C не менее 20 суток +5°C не менее 30 суток

### Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня.  
Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.

### Транспортирование и хранение

Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.  
В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

### Гарантия изготовителя

Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы двухслойного покрытия толщиной 600 мкм в условиях постоянного воздействия нефтепродуктов и химических веществ не менее 12-ти лет.

АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-029-60414707-2013

Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорБЭП™ — 24 месяца с даты производства.