

## ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- для окрашивания внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения в т.ч. авиационного топлива, светлых нефтепродуктов и других воспламеняющихся жидкостей;
- антистатическое покрытие;
- применяется как самостоятельное покрытие;
- может наноситься стандартным оборудованием безвоздушного распыления;
- покрытие устойчиво к воздействию ряда химических веществ:
  - водных растворов большинства химикатов,
  - воды и масла (при непрерывном погружении),
  - бензина, не содержащего свинец;
- удельное поверхностное сопротивление отвержденной пленки материала составляет не более  $10^6$  Ом

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### НТД

ТУ 20.30.22-060-93296022-2017

#### Внешний вид

Однородное покрытие

#### Цвет

Темно-серый, коричневый, оттенок не нормируется

ВНИМАНИЕ! Со временем, под воздействием химических веществ и солнца цвет и глянец покрытия могут измениться

#### Время сушки при температуре 20 °С

- До перекрытия
- До транспортировки
- До полного отверждения

не менее 8 часов

не менее 24 часов

не менее 7 суток (*Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя*)

#### Доля нелетучих веществ

- по массе
- по объему

не менее 88 %

85±3 %

#### Плотность

1,35-1,65 г/см<sup>3</sup> (готовая эмаль)

#### Расход на один слой

(при толщине сухой пленки 150 мкм)

**Теоретический:** 275 г/м<sup>2</sup>; 3,6 м<sup>2</sup>/кг

**Практический:** *зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов*

#### Рекомендуемая толщина одного слоя

150-200 мкм (сухая пленка)

#### Рекомендуемое количество слоев

1-2

#### Жизнеспособность

при температуре (20±2) °С

1 ч

#### Комплект поставки

основа / отвердитель

MASSCOTANK 12 – 23 кг / 4,9 кг

#### Гарантийный срок хранения

(с даты изготовления)

Основа – 12 месяцев

отвердитель – 12 месяцев

## НАНЕСЕНИЕ

### Подготовка поверхности

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

#### Стальные поверхности

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Обезжирить поверхность до **степени 1** по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и за жиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окислы и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2½** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или **до степени 2** по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

Профиль поверхности (шероховатость) – не ниже, чем **грубый** (компаратор G) по эталону шероховатости поверхности (ИСО 8503-1).

#### Шоппраймер

Удалить шоппраймер полностью, независимо от типа связующего.

#### Старые покрытия

Удалить старые покрытия полностью, независимо от типа связующего.

В случаях ремонтного окрашивания небольших зон покрытия следует обратиться к техническим специалистам MASSCO для получения дополнительных рекомендаций

После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80 %, и **24 часа** – при влажности ниже 60 % (например, в условиях пониженной цеховой влажности).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

*Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит условий последующей эксплуатации*

### Условия нанесения

- температура воздуха – от 10 до 30 °С
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси материала должна быть выше 10 °С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

### Способы нанесения

#### **Безвоздушное распыление**

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов

Диаметр сопла: 0,018-0,026 дюйма

Давление: 150-180 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 264

#### **Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов**

Распылительное оборудование высокого давления с отдельной подачей, подогревом и регулируемым соотношением компонентов (с возможностью подачи материала под давлением не менее 350 бар)

Допускается разогрев компонентов материала (не более 8 часов).

Не допускается многократный разогрев одного и того же материала.

#### **Допускается:**

#### **Кисть, валик**

При полосовании (окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 264

## Филиал ООО «Текнос» в Санкт-Петербурге

198515, РФ, Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А  
Р/счет 40702810300000001554 в АО «СЭБ Банк» ИНН 7718571300 КПП 781943001 БИК 044030747  
ОГРН 1057749663311 ОКПО 93296022 e-mail: [massco@teknos.com](mailto:massco@teknos.com) тел.: +7 (812) 334-95-19

## Приготовление грунт-эмали

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С.  
Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать 5-7 мин по всему объему тарного места (до равномерного распределения осевшего пигмента).  
Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции.  
Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, шуп и т.п.).  
При необходимости – разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Растворитель добавлять только после смешивания основы и отвердителя!  
Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.  
Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

## Режимы сушки при толщине покрытия 150 мкм

Продолжительность межслойной сушки и сушки последнего слоя покрытия при температуре, min

10 °С	15 °С	20 °С	30 °С
16 ч	12 ч	8 ч	6 ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет:  
– при температуре выше 18 °С – не более 4 суток,  
– при температуре 10-18 °С – не более 7 суток.  
При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии и, возможно, обработка поверхности до шероховатости.

## Подготовка комплексного покрытия перед эксплуатацией в жидких средах

Перед началом эксплуатации в жидких средах покрытие после высыхания (см. режимы сушки покрытия) следует дополнительно выдержать. Продолжительность выдержки после высыхания последнего слоя:  
– при температуре выше 18 °С – не менее 7 суток,  
– при температуре 10-18 °С – не менее 10 суток.  
Во время сушки и выдержки покрытия необходимо обеспечить эффективную принудительную приточную и вытяжную вентиляцию с вытяжкой из нижней части емкости, а также принять меры, чтобы избежать застойных зон вентиляции в емкости.

## Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 145, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 264, P-4  
Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

## ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:  
– основа – от минус 40 до 40 °С;  
– отвердитель – от 5 до 25 °С.  
При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.  
Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Основа материала и готовый к применению материал пожароопасны! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!**  
Соблюдать правила пожарной безопасности.  
Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу и органические растворители, имеющие характерный запах.  
Работы производить при эффективном воздухообмене.  
Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!  
Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.  
При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.  
При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения, обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТД «Масско».*

*Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.*

*Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.*

## Филиал ООО «Текнос» в Санкт-Петербурге

198515, РФ, Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А  
Р/счет 40702810300000001554 в АО «СЭБ Банк» ИНН 7718571300 КПП 781943001 БИК 044030747  
ОГРН 1057749663311 ОКПО 93296022 e-mail: [massco@teknos.com](mailto:massco@teknos.com) тел.: +7 (812) 334-95-19