

Эмаль ТРЭПП-РВ-726Н

с отвердителем ТРЭПП-О-5

Описание	Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с низким содержанием растворителей, отвердитель аминного типа. Покрытие обеспечивает длительную антикоррозионную защиту металла в различных агрессивных средах.																		
Назначение	<p>Эмаль ТРЭПП-РВ-726Н предназначена для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров для хранения светлых нефтепродуктов, нефти, мазута, противопожарного запаса воды, масла, конденсата, промывочной жидкости, балластных емкостей и труб, транспортирующих нефть и нефтегазовые смеси. Выдерживает периодическое воздействие моющих средств при температуре 75 °С и водяного пара при температуре 100 °С. Температура эксплуатации составляет от минус 60 °С до плюс 90 °С.</p> <p>Применяется в качестве грунтовочного слоя в системе покрытий с эмалью РИТАН-755 на поверхностях из углеродистой стали при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы, может использоваться как самостоятельное покрытие при эксплуатации внутри помещений, под землей и в системах теплоизоляции для антикоррозионной защиты металла.</p>																		
Рекомендуемы е системы окраски	<p>Внутренняя поверхность резервуаров</p> <table border="1" data-bbox="437 1191 1484 1227"> <tr> <td>ТРЭПП-РВ-726Н</td> <td>2 x 150 микрон</td> <td>Толщина сухой пленки</td> </tr> </table> <p>Наружная поверхность металлоконструкций</p> <table border="1" data-bbox="437 1281 1484 1415"> <tr> <td>Первый слой ТРЭПП-РВ-726Н</td> <td>120 микрон</td> <td>Толщина сухой пленки</td> </tr> <tr> <td>Второй слой Ритан-755</td> <td>80 микрон</td> <td>Толщина сухой пленки</td> </tr> </table> <p>Самостоятельное покрытие для эксплуатации внутри помещений</p> <table border="1" data-bbox="437 1469 1484 1505"> <tr> <td>ТРЭПП-РВ-726Н</td> <td>2 x 160 микрон</td> <td>Толщина сухой пленки</td> </tr> </table> <p>В зависимости от области применения и требуемого срока службы, могут использоваться другие системы окраски.</p>			ТРЭПП-РВ-726Н	2 x 150 микрон	Толщина сухой пленки	Первый слой ТРЭПП-РВ-726Н	120 микрон	Толщина сухой пленки	Второй слой Ритан-755	80 микрон	Толщина сухой пленки	ТРЭПП-РВ-726Н	2 x 160 микрон	Толщина сухой пленки				
ТРЭПП-РВ-726Н	2 x 150 микрон	Толщина сухой пленки																	
Первый слой ТРЭПП-РВ-726Н	120 микрон	Толщина сухой пленки																	
Второй слой Ритан-755	80 микрон	Толщина сухой пленки																	
ТРЭПП-РВ-726Н	2 x 160 микрон	Толщина сухой пленки																	
Толщина пленки и укрывистость.	<p>Антикоррозионная защита внутренней поверхности стальных резервуаров</p> <table border="1" data-bbox="437 1693 1484 2040"> <thead> <tr> <th></th> <th>Толщина сухой пленки (мкм)</th> <th>Толщина сырой пленки (мкм)</th> <th>Теоретическая укрывистость (м²/л)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Минимальная</td> <td>2x120</td> <td>2x145</td> <td>3,4</td> </tr> <tr> <td>Максимальная</td> <td>2x180</td> <td>2x215</td> <td>2,3</td> </tr> <tr> <td>Типичная</td> <td>2x150</td> <td>2x180</td> <td>2,8</td> </tr> </tbody> </table>				Толщина сухой пленки (мкм)	Толщина сырой пленки (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)	Минимальная	2x120	2x145	3,4	Максимальная	2x180	2x215	2,3	Типичная	2x150	2x180	2,8
	Толщина сухой пленки (мкм)	Толщина сырой пленки (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)																
Минимальная	2x120	2x145	3,4																
Максимальная	2x180	2x215	2,3																
Типичная	2x150	2x180	2,8																

Наружная поверхность металлоконструкций и резервуаров в системе с финишной эмалью

	Толщина сухой пленки (мкм)	Толщина сырой пленки (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
Минимальная	100	120	8,3
Максимальная	150	180	5,6
Типичная	120	145	6,9

Подготовка поверхности

Степень очистки: St 2, Sa 2½ (ISO 8501-1)
 Шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна быть от 40 до 80 мкм по (ИСО 8503-2, ИСО 8503-4).
 Поверхность изделий после очистки должна быть обеспылена сжатым воздухом и соответствовать по степени запыленности эталонам не более 2 по (ИСО 8502-3).
 Содержание солей не более, чем 40 мг/м².
 Поверхность должна быть обезжирена до 1 степени по ГОСТ 9.402.

Технические характеристики эмали

Свойство	Характеристика
Объемное соотношение основы и отвердителя	3,3:1
Степень перетира компонентов эмали (ГОСТ 31973-2013), мкм, не более	40
Сухой остаток готовой эмали (ИСО 3251:2008), объемных %, не менее	80 ± 2%
Температура вспышки в открытом тигле (ГОСТ 4333-87)	80 °С
Удельный вес эмали (ГОСТ 28513-90), г/см ³	1,3 ± 2%

Технические характеристики покрытия

Цвет и внешний вид (ГОСТ 9.407-84)	Однородная поверхность без видимых дефектов: пропуски, потеки, наплывы, шагрень, кратеры, поры, пузыри не допускаются. Цвет поверхности: черный, серый, коричневый, зеленый. Оттенки не нормируются.
Блеск пленки покрытия	Полуглянцевая
Прочность при ударе (ИСО 6272-1), Н*м, не менее	4
Эластичность покрытия при изгибе по Эриксену (ГОСТ 29309), мм, не менее	1,5
Адгезия методом X-образного надреза (ASTM D 3359), балл, не менее	4А; 5А
Показатель адгезии методом	5

отрыва «грибка» (ИСО 4624), МПа, не менее	
Стойкость покрытия к растрескиванию при трехточечном изгибе (ИСО 178), мм, не менее	4
Диэлектрическая сплошность покрытия (ASTM G 62), В/мкм, не менее	6
Удельное объемное электрическое сопротивление (ГОСТ 6433.2), Ом*м, не более (для эмали черного цвета)	10 ⁹
Стойкость к постоянной конденсации влаги при 40 °С, ИСО 6270-1, не менее	480ч
Стойкость к периодической конденсации влаги и воздействию ультрафиолетового излучения при 40 °С (в системе с эмалью РИТАН-755), ИСО 16474-1, ИСО 16474-3, не менее	480 ч
Стойкость к воздействию соляного тумана при 35 °С (в системе с эмалью РИТАН-755), ГОСТ 9.401 (метод Б), не менее	720 ч
Стойкость к воздействию товарной нефти при 60 °С, ГОСТ 9.403, не менее	240 ч

Условия нанесения

Эмаль должна наноситься на подготовленную поверхность изделия в диапазоне температур окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от плюс 5°С до плюс 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Температура поверхности изделий должна быть выше точки росы, не менее чем на 3°С.

Острые края деталей металлоконструкции должны быть закруглены до радиуса не менее 2 мм. Сварочные брызги, заусеницы и другие дефекты металла должны быть удалены.

Перед нанесением основного слоя эмали, труднодоступные места и острые углы должны быть окрашены при помощи кисти

Перед нанесением последующих слоев - второго слоя эмали ТРЭПП-РВ-726Н или слоя финишной эмали, покрытие высушивают до отлипа (степень 1).

Нанесение

Метод нанесения

Безвоздушное распыление

Перед использованием компоненты эмали перемешиваются до однородного состояния. Затем к основе эмали добавляют отвердитель в объемном соотношении 3,3:1 и тщательно перемешивают. После прекращения окрасочных работ оборудование немедленно промывают растворителем.

Рекомендуемое оборудование

Однокомпонентные установки безвоздушного распыления, способные обеспечить необходимое давление.

Давление компонентов на выходе из насосов высокого давления зависит от

размера форсунок, длины шлангов, их диаметра и гидравлического сопротивления других компонентов системы и обычно составляет 120 – 150 бар.

Размер сопла форсунки 0,013" - 0,023"

Жизнеспособность эмали при температуре 20 °С, не менее, час
ГОСТ Р 53653-2009 1,5

Разбавитель При необходимости допускается разбавление эмали растворителем ТРЭПП-Р-1 в количестве не более 6%

Очистка инструмента Для промывки окрасочного оборудования используется растворитель ТРЭПП-Р-2

Кроме метода безвоздушного распыления эмаль может наноситься кистью и валиком. Эти методы рекомендуется использовать при полосовой окраске труднодоступных мест и острых углов. При окраске валиком необходимо контролировать толщину слоя эмали.

Время сушки	Температура поверхности				
	5°C	10°C	20°C	40°C	
Время высыхания до исчезновения отлипа (степень 1)	21 ч	7,5 ч	4,5 ч	3,0 ч	
Время высыхания до образования твердой пленки (степень 3)	32 ч	18 ч	9 ч	5 ч	
Время полной полимеризации	27 дней	18 дней	9 дней	5 дня	

Перед нанесением последующих слоев - второго слоя эмали ТРЭПП-РВ-726Н или слоя финишной эмали, покрытие высушивают до отлипа (степень 1).

Данные по времени высыхания приведены для рекомендованной толщины пленки и интенсивной циркуляции воздуха.

Исправление дефектов покрытия	Недостаточная толщина	Нанести дополнительный слой покрытия. Время до нанесения дополнительного слоя эмали должно соответствовать времени высыхания первого слоя высушивают до отлипа (степень 1). При 20°C минимальное время до нанесения второго слоя 4,5 часа, максимальное – 6 месяцев. Если до нанесения дополнительного слоя прошло больше времени, рекомендуется придать первому слою шероховатость механическим или абразивоструйным методом и обеспылить.
	Местные дефекты покрытия кратеры, посторонние включения, механические повреждения покрытия.	Удалить покрытие с дефектного участка, придать необходимую шероховатость металлу и слою покрытия вокруг защищенного участка на расстоянии 10 – 15 см, нанести вручную новый слой покрытия на металл и примыкающее

покрытие.

Меры безопасности

По степени воздействия на организм человека основа эмали относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности) по ГОСТ 12.1.007. Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые глаз. Не проникают через неповрежденные кожные покровы. Аллергоопасна. При обеспечении соответствия величинам ПДК р.з. риска для репродуктивного здоровья не ожидается.

По степени воздействия на организм человека отвердитель относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности) по ГОСТ 12.1.007. Оказывает раздражающее действие на кожу, слизистые дыхательных путей и глаз. Аллергоопасен. При обеспечении соответствия величинам ПДК р.з. риска для репродуктивного здоровья не ожидается.

При работе с эмалью следует применять средства индивидуальной защиты: очки, резиновые защитные перчатки, респираторы универсальные типа РУ-60, спецодежду.

Хранение

Основу и отвердитель хранят только в крытых помещениях или под навесом, обеспечивающим защиту от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Хранение и транспортирование допускается при температуре от минус 40°C до плюс 35°C.

Гарантийный срок хранения 1 год.

Упаковка

20 литровая упаковка: 15,2 литров компонента А в 20 литровом контейнере и 4,55 литров компонента В (отвердителя) в 5 литровом контейнере

Приведенная выше техническая информация является справочной и носит рекомендательный характер. Рекомендации по применению и данные по свойствам покрытия получены при испытаниях в стандартизованных условиях, их точность и пригодность в конкретных условиях использования определяются потребителем продукции. В связи с тем, что постоянно ведется работа по совершенствованию продукции, техническая информация может быть изменена без предупреждения.