



# ЕСОМАСТ PIPE зеленая

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ОПИСАНИЕ ЭМАЛИ

Двухкомпонентная эпоксисоволачная эмаль зеленого цвета.

### ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- применяется для противокоррозионной защиты внутренней поверхности стальных труб, в том числе труб НКТ, используемых для строительства трубопроводов для транспортировки и добычи сырой и товарной нефти, нефтепродуктов с температурой до 90°C, холодной питьевой воды, загрязненной сточной воды с температурой до 100°C;
- высокая противокоррозионная стойкость:
  - к сырой и товарной нефти, нефтепродуктам,
  - к минерализованной сточной, морской и пресной воде,
  - к сероводороду;
- широкий рабочий интервал температур от минус 40 до 100°C;
- эмаль тиксотропна, возможно нанесение покрытия толщиной до 400 мкм за один слой;
- срок службы покрытия из одного слоя эмали при толщине не менее 150 мкм составляет не менее 15 лет.

### ОСОБЕННОСТИ

- обладает высокой противокоррозионной стойкостью в агрессивных средах с повышенной температурой.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Внешний вид покрытия</b>	однородное, полуглянцевое
<b>Цвет</b>	зеленый
<b>Время высыхания:</b>	
➤ при температуре 200°C	не более 30 мин
<b>Доля нелетучих веществ по объему</b>	100%
<b>Плотность основы и отвердителя</b>	1,5 г/см <sup>3</sup>
<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	1
<b>Жизнеспособность</b>	не менее 12 часов, в зависимости от температуры воздуха
<b>Комплект поставки</b>	основа /отвердитель – в соотношении 100:14 в таре по желанию потребителя

### РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН

Толщина одного слоя	Типичная
Толщина сухой пленки, мкм	150-250
Толщина мокрой пленки, мкм	150-250
Теоретический расход, г/м <sup>2</sup> при толщине 400 мкм	225-375

*Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя,*

*Дата актуализации: 17.12.2019 г.*

**ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПБ»**  
187026, Ленинградская обл., Тосненский район, г. Никольское,  
Ульяновское ш., д. 5 «И», пом. №45

Тел. (812) 501-94-61, [info@ecomast.com](mailto:info@ecomast.com) [www.ecomast.com](http://www.ecomast.com)



# ЕСОМАСТ PIPE зеленая

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Внутренняя стальная поверхность трубы должна быть очищена абразивоструйными методами до ст. Sa2½ в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014;
- не требуется применение праймера.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 5°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

#### Безвоздушное распыление

Эмаль наносится на специализированных поточных линиях окрашивания с отдельной подачей компонентов в заводских условиях. Объемное соотношение смешивания: на 100 части основы – 14 частей отвердителя. Допускается разогрев компонентов эмали до 40–60°C (не более 8 часов). Разогрев одного и того же материала больше двух раз не допускается.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

ECOSOL 43, P-4

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления

Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить при обращении к специалистам ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПБ»