



«КронЭпур 80»

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие для антикоррозионной защиты
внутренней поверхности нефтеносных труб

Назначение	Покрытие «КронЭпур 80» предназначено для защиты внутренней поверхности стальных труб и соединительных деталей для нефтепромысловых трубопроводов и оборудования, эксплуатируемых при температуре 80 °С. Соответствует требованиям ГОСТ Р 58346-2019 «Трубы и соединительные детали стальные для нефтяной промышленности. Покрытия защитные лакокрасочные внутренней поверхности. Общие технические требования» для покрытий, эксплуатируемых при 80 °С (Протокол №155-09/19 от 02.09.2019 ООО «НПЦ «Самара»)	
Преимущества\ Свойства	<ul style="list-style-type: none">◆ Набор необходимой толщины за один проход (до 600 мкм)◆ Высокие противокоррозионные и защитные свойства◆ Соответствие требованиям ГОСТ Р 58346-2019 для покрытий, эксплуатируемых при 80 °С◆ Возможность быстрого отверждения покрытия прогревом	
Техническое описание и характеристики	Цвет покрытия	Черный
	Состояние компонентов	Компонент А – жидкость Компонент Б – жидкость
	Соотношение компонентов	По объему - 2,00:1,00 По массе - 2,28:1,00
	Толщина одного слоя покрытия	350-600 мкм
	Время жизни после смешивания при 20 °С	≥ 28 минут
	Адгезия к стали	≥ 10 МПа
	Термостойкость, °С	От -60 °С до +80 °С
	Потеря массы покрытия при истирании при нагрузке 1 кг после 1000 циклов вращения	≤ 35 мг
	Испытания на стойкость к воздействию среды под давлением NaCl (5% p-p)/CO₂ (2 МПа) + N₂ (3МПа), NaCl (5% p-p)/H₂S (1 МПа) + N₂ (4МПа),	Без ухудшения характеристик покрытия
	Стойкость к декомпрессии	Сохраняет первоначальный вид
	Химическая стойкость Ксилол\толуол, 20 °С – 1000 ч Кислота соляная(10%), 50 °С – 24 ч	Без ухудшения характеристик покрытия

Ознакомиться с более подробной информацией об эпоксидном покрытии «КронЭпур 80» вы можете связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПБ"

197183, г. Санкт-Петербург,

ул. Полевая Сабировская, д. 42

Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00

lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



Информация о системе

Срок годности	Гарантийный срок хранения компонентов покрытия «КронЭпур 80» — 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении целостности упаковки предприятия-изготовителя.
Условия хранения	Компоненты покрытия «КронЭпур 80» хранят в крытых складских помещениях, на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре от минус 40°С до плюс 40 °С.

Подготовка к нанесению

Подготовка поверхности	Требования к подготовке поверхности по ГОСТ Р 58346, приложение Б: <ul style="list-style-type: none">• степень обезжиривания – первая по ГОСТ 9.402;• степень очистки от окислов и ржавчины – не менее Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или не более степени 2 по ГОСТ 9.402;• запыленность – количество пыли не более 2-х баллов и размер частиц пыли не более класса 2 по ISO 8502-3;• шероховатость Rz – от 40 до 100 мкм по ГОСТ Р ИСО 4287, ГОСТ 2789 или ISO 8503-1;• содержание водорастворимых солей – не более 20 мг/м² по ISO 8502-6 или ISO 8502-9.
-------------------------------	---

Температура поверхности	Не менее, чем на 3 °С выше точки росы, но не менее +20 °С
--------------------------------	---

Температура окружающей среды	Не менее +15 °С и не выше +30°С.
-------------------------------------	----------------------------------

Влажность воздуха	Относительная влажность воздуха не более 80 %.
--------------------------	--

Интервал между окончанием подготовки поверхности изделий и началом нанесения покрытия должен составлять не более 2 ч при относительной влажности воздуха не более 80 % и не более 3 ч при относительной влажности воздуха не более 60 %.

Указания по применению

Способы нанесения	Покрытие «КронЭпур 80» наносится на подготовленную металлическую поверхность установками безвоздушного распыления высокого давления для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом компонентов типа Graco Reactor XP70 или H-40, GAMA G-50, Wiwa Duomix 330 или PU 460, или другими аппаратами с аналогичными характеристиками для двухкомпонентных систем.
--------------------------	---



Параметры нанесения Для нанесения покрытия компоненты нагревают при помощи ленточных, донных и/или проточных нагревателей до рекомендуемой температуры – (80 ± 10) °С. Рабочее давление установки – 130-240 атм.

Нанесение покрытия Нанесение покрытия «КронЭпур 80» проводят в один слой толщиной не менее 350 мкм.
Для промывки оборудования после нанесения покрытия «КронЭпур 80» рекомендуется применять Очиститель лакокрасочного оборудования К-2, ТУ 20.30.22-209-20504464 или Очиститель лакокрасочного оборудования К-3, ТУ 20.30.22-210-20504464.

Отверждение покрытия Отверждение покрытия проводится в три этапа*:
1) Непосредственно после нанесения покрытия «КронЭпур 80» его необходимо выдержать при температуре не менее +15 °С и не более +35 °С в течение не менее 1 ч.
2) Выдержка материала в одном из указанных режимов:

- 2 часа при 80°С
- 3 часа при 60 °С
- 4 часа при 40 °С
- 5 часов при 20 °С.

3) Обязательная выдержка при 120 °С в течение не менее 10 минут

*Возможны другие режимы по согласованию с АО «КРОНОС СПБ»

*использование
покрытия в
лабораторных
условиях*

При лабораторном нанесении необходимо особое внимание уделить тщательному смешению компонентов, т.к. от степени смешения напрямую зависит качество получаемого покрытия. Для хорошего смешения необходимо использовать разогретые компоненты (50-80 °С) и перемешивать их с помощью миксера или специальной мешалки, в течение не менее 60 секунд. При смешении важно хорошо перемешать материал возле стенок и дна сосуда.