



## Антикоррозионное покрытие «Атлантик Фрегат» 5000

техническое описание

### Описание продукта

«Атлантик Фрегат» 5000 - быстросохнущее двухкомпонентное эпоксидное покрытие без растворителя.

Применяется для окрашивания трубопроводов, резервуаров хранения, металлоконструкций.

Состав представляет собой смесь основы (компонент А) с отвердителем (компонент Б).

### Основные свойства и преимущества

- устойчив к постоянному воздействию нефтесодержащих жидкостей, нефти, промышленных и сточных вод;
- формирует гладкое и механически прочное покрытие;
- обеспечивает высокую защиту от коррозии при эксплуатации и хранении труб;
- обладает стойкостью к истиранию, ударам и нагрузкам.

### Технические характеристики компонента А марки 5000

Наименование показателей	Норма
Цвет	От светло-зеленого до темно-зеленого цвета (оттенок не нормируется)
Массовая доля нелетучих веществ, при 105°C, % масс., не менее	97
Плотность при (20±5) °С, в пределах, г/см <sup>3</sup>	1,43-1,84

### Технические характеристики компонента Б марки 5000

Наименование показателей	Норма
Внешний вид и цвет	От светло-желтого до темно-коричневого цвета (оттенок не нормируется)
Плотность при (20±5) °С, в пределах, г/см <sup>3</sup>	1,01-1,63

### Технические характеристики рабочей смеси марки 5000

Наименование показателей	Норма
Цвет покрытия	Зеленый (оттенок не нормируется)
Внешний вид	Гладкое однотонное покрытие, без потеков
Толщина сухой пленки, мкм	400-600
Расход на один слой (без учета потерь) при толщине отвержденного слоя 500 мкм, г/м <sup>2</sup>	Около 600
<i>Толщина слоя может быть изменена по согласованию с производителем, в зависимости от условий эксплуатации, и может быть меньше или больше указанного диапазона</i>	
Соотношение компонентов А:Б, по объему	2:1
Время высыхания до ст.3 при плюс 65 °С, минут, не более, мин	45
Время выдержки после ускоренного отверждения для эксплуатации	не менее 7 дней при 25°C
Шероховатость покрытия, мкм, в пределах	1-6
Жизнеспособность смеси при 45°C, мин, в пределах	8-12



## **Подготовка поверхности и условия нанесения**

### Подготовка поверхности:

- необходимо тщательно удалить следы масла, жира, соли и другие подобные загрязнения;
- содержание солей на поверхности труб не должно превышать 20 мг/м<sup>2</sup>;
- подготавливаемые поверхности должны быть подвергнуты абразивно-струйной очистке минимум до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по ISO 8501-1:2007;
- средняя шероховатость поверхности (Rz) 40-100 мкм;
- класс запыленности должен быть не более 2-х;
- защитить поверхность от действия влаги (конденсата, дождя, снега, тумана).

### Условия нанесения:

- наносить сразу после очистки поверхности.

При нанесении и отверждении покрытия:

- температура окружающей среды 5-40°C;
- температура поверхности 5-40°C;
- температура компонентов 40-50°C.

## **Методы нанесения**

### Безвоздушное нанесение:

- рекомендуется использование насоса с высоким передаточным отношением не менее 40:1;
- размер и конфигурация сопла в интервале 0,43-0,79 мм (0,017-0,031 дюйма) и зависят от диаметра трубы и толщины наносимого покрытия;
- давление в сопле рекомендуется не менее 170 бар (подбирается экспериментальным путем);
- угол распыления обычно используется более 80°C.

### Порядок нанесения:

- перед нанесением необходимо промыть оборудование растворителем, рекомендованным производителем продукции;
- температуру компонентов довести до 40-50°C (добавление растворителя запрещено);
- компонент А перед началом работ необходимо тщательно перемешать электрическим миксером. При ручном смешивании, компонент В добавить в предписанной пропорции и смешивать электрическим миксером до получения однородной смеси. При перемешивании охватывать дно и стенки ёмкости.
- соотношение компонентов основа: отвердитель 2:1;
- для исключения возможности образования дефектов в получаемом покрытии, наносить мокрый слой равными параллельными проходами с нахлестом каждого прохода 50%;

примечание: толщина мокрой пленки соответствует толщине сухой пленки.

- после нанесения покрытия необходимо сразу промыть покрасочное оборудование растворителем, рекомендованным производителем продукции.

## **Ремонт поврежденных участков**

Для однослойного ремонта небольших участков допускается использование качественной кисти и ремонтного комплекта для продукции серии «Атлантик Фрегат». Для улучшения качества ремонта отдельных участков следует их обработать наждачной бумагой и полностью удалить пыль.

## **Указания по безопасности**

Необходима соответствующая вентиляция в помещениях, где происходит применение материала. Следует избегать контакта с кожей, попадания продукции в глаза, вдыхания аэрозолей и паров.

## **Условия и срок хранения**

Хранить в сухом прохладном месте (5-25°C) в оригинальной нераспечатанной упаковке не более 2 лет.