

17634: BASE 17636: CURING AGENT 97334

Описание:	HEMPADUR QUATTRO 17634 двухкомпонентный, универсальный эпоксидный материал, образующий твердое и прочное покрытие, с хорошей стойкостью к абразивному износу, морской воде и различным нефтепродуктам.
Рекомендовано применять:	В качестве универсального грунта для окрасочных систем, эксплуатирующихся в атмосфере или при погружении, включая балластные цистерны (соответствует требованиям IMO-PSPC, езолюция MSC.215(82)). HEMPADUR QUATTRO 17634 наносится в широком диапазоне температур, вплоть до минус 10°C/14°F, а также в закрытом помещении, когда требуется ускоренная сушка для сокращения интервала перекрытия.
Особенности:	Отличные антикоррозионные и хорошие механические свойства. Короткое время сушки. Отверждение от -10°C/14°F.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).
Сертификация/Одобрения:	Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL. Одобрено PSPC. (Обратитесь в HEMPEL за соответствующими Сертификатами Одобрения) Протестировано в соответствии с параграфом 175.300 Свода Федеральных нормативных актов США Раздел 21 – Сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL. Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и здоровья г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на www.Hempel.com .
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	50630* / Красный
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	72 ± 2
Теоретический расход:	5.8 м ² /л [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил
Точка воспламенения:	27 °C [80.6 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.6 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F 20 дн. 5°C/41°F
Содержание летучих органических веществ	275 г/л [2.3 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. *другие цвета в соответствии с ассортиментом.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	17634
Пропорции смешивания:	BASE 17636: CURING AGENT 97334 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть / Валик
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность (БВР):	2 час. 20°C/68°F
Жизнеспособность (Кисть):	2 час. 20°C/68°F
Время выдержки:	- см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сопловое отверстие:	0.021 - 0.025 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	125 мкм [5 мил]
Толщина пленки, мокрой:	175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Новая сталь: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR QUATTRO 17634.</p> <p>Балластные и грузовые нефтяные цистерны: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</p> <p>Сталь, ремонт: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3 (небольшие участки) или абразивоструйным способом до степени мин. Sa 2, предпочтительно - до Sa 2½. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше M (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку.</p> <p>Другие подложки: свяжитесь с Hempel.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Наносить только на сухую чистую поверхность с температурой мин. 3°C/5°F выше точки росы во избежание образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации. Если продукт разбавлен на 25-30%, он может использоваться в качестве бласт-праймера (межоперационной грунтовки, наносимой на очищенную поверхность) перед нанесением покрытия полным слоем.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Время выдержки:	Для достижения требуемых свойств при нанесении, рекомендуется дать прореагировать тщательно смешанным ОСНОВЕ и ОТВЕРДИТЕЛЮ перед началом нанесения..
Толщина пленки/разбавление:	<p>Жизнеспособность смешанной краски: 3 час - 15°C/59°F, 2 час - 20°C/68°F, 1.5 час. - 25°C/77°F, 1 час. - 30°C/86°F</p> <p>В случае использования оборудования с отдельной подачей, обратитесь к отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.</p> <p>В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 100-200 мкм/4-8 мил. Для балластных танков и нефтевозов на стадии новостроя минимальная рекомендованная ТСП составляет: 2 x 160 мкм. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)</p>
Оттенки:	В дополнение к стандартным оттенкам имеется ряд оттенков с алюминиевым пигментом. У красок с оттенками с более высоким содержанием алюминия, содержание сухого остатка и ЛОС могут немного отличаться по сравнению со стандартными оттенками. В дополнение к этому, в наличии также есть оттенки с содержанием микроволоконистого наполнителя, который увеличивает срок службы покрытия в жестких условиях эксплуатации.
Перекрытие:	<p>Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.</p> <p>Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.</p> <p>Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.</p>

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

1763450630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.