

## 85671 : BASE 85675 : CURING AGENT 97371

<b>Описание:</b>	HEMPADUR 85671 – двухкомпонентное, отверждаемое аминным аддуктом, эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие с очень хорошей адгезией и стойкостью к высокой температуре, воде и химикатам.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве внутреннего покрытия резервуаров, железнодорожных цистерн, трубопроводов и т.п. для горячей воды, солевых растворов, сырой нефти и ряда химикатов. В качестве внешнего покрытия для защиты технологических трубопроводов и цистерн с изоляцией (CUI) и без изоляции, включая криогенные температуры эксплуатации.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Температура эксплуатации в сухой среде: Минимум: -196°C/-320°F ; Максимум: 205°C/400°F Для температур выше 160°C/320°F - См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Криогенные температуры эксплуатации: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В сырой нефти.: Максимум: 130°C/266°F В маслах растительного происхождения: Максимум: 60°C/140°F В воде (максимальный градиент 15°C/27°F): 95°C/203°F
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	В соответствии со спецификациями ARAMCO APCS 2A, 2B и 2C. Отвечает требованиям Norsok M-501, системы №№ 3C, 3D, 3E и 3F. Отвечает требованиям Статьи 175.300 свода Федеральных Правил Раздел 21 – Жидкие и сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.  Одобрено WRAS для питьевой воды до 23°C/73°F. Оттенки: 11150 / 50900
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	
Номера оттенков/Цвета:	11150* / Светло серый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	68 ± 1
Теоретический расход:	6.8 м <sup>2</sup> /л [272.7 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.7 кг/л [13.9 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	1.5 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	6.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Содержание летучих органических веществ	317 г/л [2.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. Жизнеспособность уменьшается при температурах хранения выше: 25°C/77°F. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>	
<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>85671</b>
Пропорции смешивания:	BASE 85675 : CURING AGENT 97371 8.8 : 1.2 по объему 13.8 : 1.0 по весу
Метод нанесения:	БВР / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	HEMPEL'S THINNER 08450 (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Жизнеспособность:	3 час. 20°C/68°F
Время выдержки:	15 мин. 20°C/68°F (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Сопловое отверстие:	0.018 - 0.021 "
Давление на сопле:	200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

**Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Medium (G).

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Другие методы очистки, включая влажные методы, такие как гидроструйная очистка сверхвысокого давления (UHPWJ) и гидроструйная очистка с использованием абразива, могут быть уместными согласно спецификациям Hempel. Удалите воду, любые остатки абразива и другие загрязнения.

Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.

**Бетон:** Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:**

Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Для отверждения относительная влажность должна составлять: макс 80%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

Примечания приведены в отдельной ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.

Примечания

**Сертификация/Одобрения:** Одобрение WRAS действительно в том случае, если финишное покрытие отверждалось в течение следующего количества дней:  
7 дней при 20°C/68°F и затем еще 3 часа при 85°C/185°F  
или

**Цвета/Цветостойчивость:** Также доступен в цветах версий с низким содержанием опасных загрязнителей воздуха: 1163N/ почти белый и 5090N/светло-красный

**Толщина пленки/разбавление:** **Толщина пленки:** В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время сушки и интервал перекрытия. Стандартный диапазон: 100-160 мкм / 4-6.4 мил.

**Разбавление:**

Поддерживайте разбавление в минимальной степени. Не разбавлять компоненты по отдельности – только смесь.

**Оттенки:** Тенденция к мелению, свойственная всем эпоксидным материалам при эксплуатации в атмосферных условиях, присуща и этому продукту.

**Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная, агрессивная					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10.5 d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10.5 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию:	Поверхность ДОЛЖНА быть полностью чистой перед перекрытием. Удалить с помощью пылесоса пыль, остатки абразива и непрочно держащийся сухой распыл. Удалить сухой распыл легкой шлифовкой. Покрытие может подвергаться воздействию яркого солнечного света или ультрафиолетового излучения только в исключительных обстоятельствах и только в течение короткого времени. Покрытие следует тщательно исследовать, и любые неоднородные, белесые и/или жирные включения должны быть полностью удалены с помощью подходящего метода очистки.
Примечание:	<b>HEMPADUR 85671 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">8567111150</span>

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.