

ИНСПЕКЦИОННЫЙ ОТЧЁТ

Для:	ООО «КОМТЭК»		
Кому:	Руководителю группы Нефтегаз АО «Хемпель» А.Е. Акалупину .	Дата:	17.11.2017
От:	Олег Пиляй, специалист по покрытиям Хемпель	Исх.№	
E-MAIL ADDRESS:	opi@hempel.com	Инспекционный отчёт №	
Тема:	проверка соблюдения технологии нанесения защитного покрытия материалами Хемпель в рабочем режиме.	Количество страниц (включая эту):	5
Копия:	АО «Хемпель» Техническому директору Олегу Мохову, представителю по продажам и техническому обслуживанию Яковлеву Александру.		

16.11.2017

ОТЧЕТ

О проверке соблюдения технологии нанесения защитного покрытия материалами Хемпель в рабочем режиме.

Место проведения : г. Екатеринбург . ООО «КОМТЭК».

Цель: Проверка соблюдения технологии нанесения защитного покрытия материалами Хемпель в рабочем режиме.

Консультации персонала по технологии нанесения систем
HEMPADUR 85671 2x150
HEMPADUR DEFEND 630 1x350

Проводили:

АО «Hempel»: Старший специалист по покрытиям Пиляй О.В.
Представитель завода: Инспектор по покрытиям Романычев С.М.

15.11.2017

Были обследованы м/к, приготовленные под окрашивание.

Отмечено:

1. ISO 12944-3 (проектирование конструкций) соответствует полностью.
2. На м/к присутствуют следы обезжиривания. Загрязнения маслами не обнаружено.

3. Степень очистки соответствует Sa 2,5. Очистка проводится в ручных дробеструйных установках.
4. ISO 8503-2 Степень шероховатости средняя G , в качестве абразива использовалась колотая стальная дробь.
5. ISO 8502-3 (обеспыливание) соответствует классу 2.

В присутствии представителя Хемпель было проведено нанесение первого слоя HEMPADUR DEFEND 630 - 1x350мкм. на внутреннюю поверхность трубы.

- Контроль толщины мокрого слоя проводился маляром при помощи «гребёнки»

- Погодные условия на момент нанесения:

Температура воздуха $t_a = + 21,2^{\circ}\text{C}$,

Температура поверхности $t_s = +19,8^{\circ}\text{C}$.

Относительная влажность воздуха – 37,8%

Точка росы $t_s = +4,7^{\circ}\text{C}$.

Дефектов на момент нанесения не выявлено.

Было произведено сопутствующее окрашивание первым слоем пластин-спутников для проведения теста на адгезию согласно ИСО 1514 и ИСО 4624.

16.11.2017

В присутствии представителя Хемпель было проведено нанесение второго слоя HEMPADUR 85671 - 2x150мкм. на внутреннюю поверхность трубы.

Контроль толщины мокрого слоя проводился маляром при помощи «гребёнки»

Погодные условия на момент нанесения:

Температура воздуха $t_a = + 21,3^{\circ}\text{C}$,

температура поверхности $t_s = +20,7^{\circ}\text{C}$.

Относительная влажность воздуха – 32%

Точка росы $t_s = +4,1^{\circ}\text{C}$.

Дефектов на момент нанесения не выявлено.

Было произведено сопутствующее окрашивание пластин-спутников для проведения теста на адгезию согласно ИСО 1514 и ИСО 4624.

16.11.2017

Были обследованы ранее окрашенные м/к.



Отмечено:

1. Класс покрытия -4 по [ГОСТ 9.032-74](#) .
2. Проведённые измерения ТСП (Толщины Сухой Плёнки) показали, что на обследованных м/к средняя толщина сухой плёнки не меньше регламентированной
3. Значительных превышений ТСП не выявлено.

Вывод: Предприятие в достаточной степени оснащено оборудованием, приборами контроля, квалифицированным персоналом ИТР и рабочим персоналом для проведения работ по АКЗ с высоким качеством.

Старший специалист по покрытиям

Пиляй О.В.

АО ХЕМПЕЛЬ

«КОМТЭК»

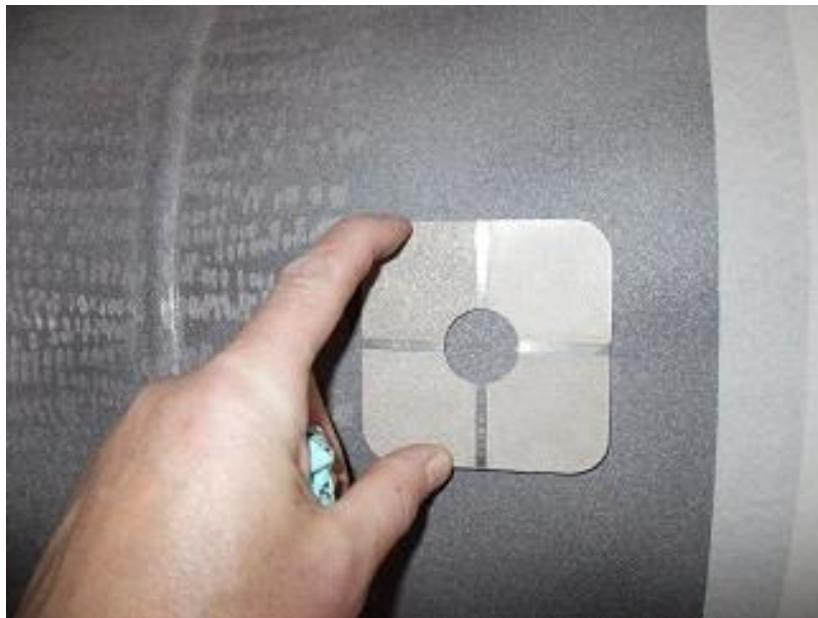


Фото 01. Очистка , шероховатость



Фото 02. Окрашивание тестовых пластин материалом Hempadur Defend 630

АО ХЕМПЕЛЬ

«КОМТЭК»



Фото 01. Контроль толщины мокрого слоя



Фото 02. Отвердитель материала Hempadur Defend 630 (Cure 72)