

## 35560 : BASE 35569 : CURING AGENT 98560

<b>Описание:</b>	HEMPADUR 35560 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, отверждаемая полиамином эпоксицидная краска, которая при отверждении образует покрытие с хорошей устойчивостью к пресной воде.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве покрытия для цистерн и трубопроводов питьевой воды. В качестве самогрунтующегося высокоструктурированного покрытия в первую очередь для участков, подверженных абразивному износу и/или воздействию высоко-агрессивной среды: например, зон заплеска, причальных и свайных сооружений, палуб.
<b>Особенности:</b>	Отличные антикоррозионные свойства. Не содержит растворитель. Не содержит бензиловый спирт.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F В пресной воде (непосредственно на сталь): 45°C/113°F. (без температурного градиента)
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Соответствует NORSOK M-501, издание 6, системы № 7A и 7B. Одобрено WRAS для питьевой воды до 35°C/95°F. Сертифицирован по стандарту NSF/ANSI 61: "Компоненты системы питьевого водоснабжения - влияние на здоровье". Более подробную информацию можно найти на <a href="http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/">http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/</a> , Сертифицированные продукты и системы. Протестировано в соответствии с параграфом 175.300 свода Федеральных нормативных актов США Раздел 21 – Жидкие и сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.  Одобрено институтом Folkehelseinstituttet, Норвегия, для цистерн с питьевой водой на платформах.
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	
Номера оттенков/Цвета:	20320 / Кремовый
Внешний вид:	глянцевый
Сухой остаток, об. %:	100
Теоретический расход:	5 м <sup>2</sup> /л [200.5 sq.ft./US gallon] - 200 мкм/8 мил
Точка воспламенения:	100 °C [212 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.3 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	12 приблиз. час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	16 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	10 приблиз. час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	0 г/л [0 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. Возможно, перед использованием необходимо будет перемешать. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>	
<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>35560</b>
Пропорции смешивания:	BASE 35569 : CURING AGENT 98560 6.8 : 2 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	Не разбавлять.
Жизнеспособность:	1.5 час. 20°C/68°F 45 мин. (35°C/95°F)
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.025 "
Давление на сопле:	220 бар [3190 фунт на кв. дюйм] минимум. (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	200 мкм [8 мил]
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм [8 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.
- Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.
- Бетон:** Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.
- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть выше: 15°C/59°F. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 30°C/86°F.
- Для отверждения относительная влажность должна составлять: максимум 85%. При низких температурах (10-15°C/50-59°F) максимальная относительная влажность должна составлять: 65%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
- ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.  
Если необходимо применение бласт-праймера (промежуточной грунтовки), используйте: HEMPADUR 15590 (в соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
- ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет.
- Примечания**
- Сертификация/Одобрения:** Сертификация NSF распространяется на как на продукт, так и на производство – представленный сертификат NSF действителен только на лакокрасочный материал, произведенный на следующих заводах Hempel: Hempel Paints Польша, г. Бук.  
For shades 20320 / 50900 - 10 дн. curing at 20°C/68°F .  
For shade 10000 - 14 days curing at 20°C/68°F.
- Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
- Время выдержки:** При температуре краски 20°C/68°F рекомендуется выдержать краску 10 минут до начала нанесения (20 минут при 15°C/59°F).
- Условия нанесения:** Дезинфекция, например обработка хлором, может быть очень агрессивна к покрытию, и поэтому необходимо следовать отдельной инструкции.
- Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Это изменит расход. Типичный диапазон толщин для танков: 200-400 мкм/8-16 мил. Может быть рекомендована другая толщина – до 600 мкм, при условии контроля при нанесении покрытия, например, при окрашивании труб. Свяжитесь с HEMPEL для получения дополнительной информации.
- Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.  
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	В погружении					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: **HEMPADUR 35560 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

3556020320

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.